

## 異常表示一覧

| 異常名称       | 異常内容                                                                                  | SD カード<br>警報番号 |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| ホモ：バス位置注意  | バスが上限位置にない場合に発生します。<br>解除方法：バスを上限位置まで上昇させてから運転してください。                                 | —              |
| パドル：バス位置注意 | バスが上限位置にない場合に発生します。<br>解除方法：バスを上限位置まで上昇させてから運転してください。                                 | —              |
| バス：昇降注意    | バスを検知できない場合に発生します。<br>解除方法：バスが奥まで正しく設置されていることを確認してください。                               | —              |
| バス：昇降異常    | バスを昇降中に過電流を検出した場合に発生します。<br>解除方法：バス昇降部に障害物等が挟まっていないか確認してください。                         | —              |
| パドル：モータ異常  | モータの過電流又はモータの異常がある場合に発生します。<br>解除方法：電源を入れなおすと解除されます。解除されない場合は機器の故障が考えられます、弊社にご連絡ください。 | 2 0            |
| パドル：過電流    | モータに定格電流を超える過電流が流れた場合に発生します。<br>解除方法：電源を入れなおすと解除されます。<br>以後、定格電流値以内になるよう運転してください。     | 2 1            |
| ホモ：同期異常    | 回転センサーの異常を検出した場合に発生します。<br>解除方法：電源を入れなおすと解除されます。解除されない場合は機器の故障が考えられます、弊社にご連絡ください。     | 2 3            |
| ホモ：回転数異常   | モータに負荷が加わり設定回転数に到達していない場合に発生します。<br>解除方法：電源を入れなおすと解除されます。                             | 2 4            |
| ホモ：起動異常    | モータが起動できない場合に発生します。<br>解除方法：電源を入れなおすと解除されます。                                          | 2 5            |
| ホモ：起動電圧異常  | モータ起動時に過電流又は電圧低下している場合に発生します。<br>解除方法：電源を入れなおすと解除されます。                                | 2 6            |
| ホモ：通信異常    | モータ駆動部との通信異常がある場合に発生します。<br>解除方法：電源を入れなおすと解除されます。解除されない場合は機器の故障が考えられます、弊社にご連絡ください。    | 2 7            |
| ホモ：過電流     | モータに定格電流を超える過電流が流れた場合に発生します。<br>解除方法：電源を入れなおすと解除されます。<br>以後、定格電流値以内になるよう運転してください。     | 2 8            |
| ホモ：過電流     | モータに定格電流を超える過電流が流れた場合に発生します。<br>解除方法：電源を入れなおすと解除されます。<br>以後、定格電流値以内になるよう運転してください。     | 2 9            |
| 容器：圧力異常    | 容器内の圧力異常又は圧力センサーが故障した場合に発生します。<br>解除方法：容器内圧力を確認後、タッチパネルの異常画面にてリセットボタンを押す。             | 3 1            |
| 容器：温度異常    | 非感知又は容器内の温度センサーが故障した場合に発生します。<br>解除方法：温度センサーを確認後、タッチパネルの異常画面にてリセットボタンを押す。             | 3 2            |
| バス：温度異常    | 非感知又はバス内の温度センサーが故障した場合に発生します。<br>解除方法：温度センサーを確認後、タッチパネルの異常画面にてリセットボタンを押す。             | 3 4            |

## 故障・対策

| 異常の現象 |                              |                           | 原因                       | 対処方法                                |                     |
|-------|------------------------------|---------------------------|--------------------------|-------------------------------------|---------------------|
|       |                              |                           |                          | お客様で出来る対処                           | 弊社にご連絡下さい           |
| 回転しない | タッチパネルが表示されない                |                           | ヒューズの溶断                  | ヒューズの交換                             |                     |
|       |                              |                           | インバータ又は操作盤不良<br>断線又はショート |                                     | 電気部品修理又は配線          |
|       | タッチパネルが表示される                 | 電流値が定格電流を超える              | 過負荷                      | 定格電流まで下げる                           |                     |
|       |                              |                           | 攪拌部に処理物が噛み込む             | 洗浄                                  |                     |
|       |                              |                           | タービン軸受焼き付き               | 洗浄及び軸受交換<br>(タービンシャフトに曲がりや歪みがある場合は) | タービンシャフト修正又は交換が必要です |
|       |                              | 上記の原因以外の場合はお客様では原因が判りません。 | ベアリング焼き付き                |                                     | ベアリング交換             |
|       |                              |                           | モータ破損又は断線                |                                     | モータ修理又は交換           |
|       |                              |                           |                          |                                     |                     |
|       |                              |                           |                          |                                     |                     |
| 回転する  | 回転がスムーズでない<br>(振動したりギクシャクする) |                           | ネジ・ボルトがゆるんでいる            | ゆるんでいる箇所を見付けて締め付ける                  |                     |
|       |                              |                           | 攪拌部に噛みこみ                 | 処理物の除去および洗浄                         |                     |
|       |                              |                           | タービン軸受の磨耗                | タービン軸受交換                            |                     |
|       |                              |                           | タービンシャフトの曲がり又は歪み         |                                     | タービンシャフトの修正又は交換     |
|       |                              |                           | オイルシールの磨耗                | オイルシールの交換                           |                     |
|       |                              | 上記の原因以外の場合はお客様では原因が判りません。 | ベアリングの磨耗                 |                                     | ベアリングの交換            |
|       | 異音がする<br>(ベアリングの転がり音に異常)     |                           | モータベアリングの磨耗              |                                     | モータベアリングの交換         |
|       |                              |                           | ベアリングの磨耗                 |                                     | ベアリングの交換            |
|       |                              |                           | モータベアリングの磨耗              |                                     | モータベアリングの交換         |
|       | モータ部分異常温度上昇                  |                           | 過負荷で使用                   | 定格電流まで下げる                           |                     |
|       |                              | 定格電流以内に運転しても温度が高い場合       | モータベアリングの磨耗              |                                     | モータベアリングの交換         |
|       |                              |                           | モータ内部異常                  |                                     | モータ修理又は交換           |
|       | ベアリング部異常温度上昇                 |                           | 過負荷で運転                   | 定格電流まで下げる                           |                     |
|       |                              | 定格電流以内に運転しても温度が高い場合       | ベアリングの磨耗                 |                                     | ベアリングの交換            |

# アフターサービスについて

## 修理を依頼される時

修理を依頼される前に、この取扱説明書をよくお読みください。  
再度点検をされても異常がある場合は、以下の点をお調べの上、弊社までご連絡ください。

### ●ご連絡いただく点

- 機械名称：アデホミクサー 2M-1/05/03型
- 攪拌部：ご使用中の攪拌部の名称をご確認ください。
- 製造番号：□□□□□□□□□□  
(本体銘板に刻印された10桁の英数字です)
- 機械の状況を詳しくお知らせください。

### ●ご連絡先

プライミクス株式会社  
サービス部フリーダイヤル  
受付時間(平日) 9:00~17:00  
西日本: 0120-861-393  
東日本: 0120-862-393